

**ВАМО - АФ - ВАРНА, БОЛГАРИЯ**

**РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И  
РЕМОНТУ**

**ДИЗЕЛЬНЫЙ  
ДВИГАТЕЛЬ**

**Д 2500**

## СОДЕРЖАНИЕ

|  |    |
|--|----|
| Введение . . . . .   | 5  |
| Раздел 1.Общее устройство. . . . .                             | 7  |
| Раздел 2.Основные технические данные двигателей. . .           | 16 |
| Раздел 3.Техническое обслуживание. Обкатка двигателя . . . . . | 28 |
| Раздел 4.Возможные неизправности и их выявление . . . . .      | 30 |
| Раздел 5.Головка цилиндра . . . . .                            | 32 |
| Раздел 6.Поршень и шатун . . . . .                             | 40 |
| Раздел 7.Блок-картер и втулки цилиндров . . . . .              | 45 |
| Раздел 8.Коленчатый вал и коренные подшипники . . .            | 46 |
| Раздел 9.Маховик и картер маховика . . . . .                   | 51 |
| Раздел 10.Привод разпределительного вала . . . . .             | 54 |
| Раздел 11.Система смазки . . . . .                             | 58 |
| Раздел 12.Система охлаждения . . . . .                         | 61 |
| Раздел 13.Система питания . . . . .                            | 65 |
| Раздел 14.Электрооборудование . . . . .                        | 75 |
| Раздел 15.Испытание двигателя . . . . .                        | 82 |
| Раздел 16.Тропическое исполнение двигателя . . . . .           | 83 |

## **ВВЕДЕНИЕ**

Двигатель Д 2500 широко применяется для привода автокаров, тракторов, электроагрегатов, водонасосных агрегатов и других машин.

Двигатель экономично и надежно работает в различных климатических условиях.

Используя опыт фирмы „Перкинс“ и результаты эксплуатации, постоянно улучшаются технико-экономические показатели двигателя.

Настоящее руководство служит для оказания помощи при обслуживании и ремонте двигателей.

### ТОПЛИВО

собое внимание следует обратить на чистоту топлива. Содержание механических примесей и воды в нем не должно превышать допустимых единиц. Топливо должно сохраняться в чистых ящиках.

Большие емкости (металлические бочки, цистерны и др.) должны устанавливаться под наклоном для отстаивания механических примесей и воды. Емкости не следует опорожнять полностью. Опливный резервуар и емкости для заправки должны быть чистыми. Резервуар для топлива всегда наполняется с использованием фильтровальной сетки. Не допускается полное израсходование топлива в резервуаре. В противном случае возможно попадение осадка или воздуха в систему питания, которые ухудшают работу двигателя. При этом

возникает необходимость обезвоздушивания топливной системы, что предохранит насос для впрыска топлива от быстрого износа.

### ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

Воздушный фильтр предназначен для очистки воздуха, поступающего в цилиндры двигателя. Устройство воздушного фильтра показано на figure 13.14.

### Обслуживание воздушного фильтра

Демонтируется воздушный фильтр.

Разбивается воздушный фильтр.

Вынимается фильтрующий элемент. Продумается изнутри наружу или заменяется новым.

Очищаются корпус и крышка фильтра.

Собирается фильтр.

Устанавливается на свое место.

## РАЗДЕЛ 14. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Электрическая цепь (фиг. 14.1) однопроводная. Вторым проводом служат металлические части двигателя — "масса", с которым связан отрицательный полюс аккумуляторной батареи.

### ГЕНЕРАТОР

#### Технические данные

|  |        |
|--|--------|
| Тип генератора   | Г 221  |
| Максимальная сила тока при 14V и 5000 мин. <sup>-1</sup> в горячем состоянии, А    | 42     |
| Направление вращения со стороны привода вала                                       | правая |
| Начало зарядки при напряжении 12,5V, частоте вращения двигателя мин. <sup>-1</sup> | 512    |

#### ДАННЫЕ О ДИОДАХ

Тип и маркировка диода положительной полярности ВА-203 4 Г красный.

Тип и маркировка диода отрицательной полярности ВА-204 5 Г черный.

Номинальная сила постоянного тока, 20 А.

Максимальная допустимая сила постоянного тока, 25 А при t = 140° С.

Максимальное обратное напряжение, 150 м.

Максимальная работа t = 150° С.

Падение напряжения при минимальном токе и температуре +25° С не более 0,57 В.

Сила обратного тока при обратном напряжении 150 В и 150° С не более 2 нА.

Генератор переменного тока (фиг. 14.2) — трехфазный, 12-полюсный, синхронный, с встроенным диодным токовыпрямителем и номинальным напряжением 12 В. Ротор генератора приводится в движение шкивом через клиновый ремень, движимый шкивом коленчатого вала.

Статорная обмотка 4 состоит из трех обмоток, связанных по схеме "звезда". Они расположены в каналах статора. Концы обмотки соединены с двумя полупериодными выпрямителями, состоящими из шести силициевых диодов. При этом три диода 12 имеют отрицательную (обратную) полярность. А другие три 11 — положительную (прямую) полярность. Диоды обратной полярности запрессованы в заднюю крышку 6 генератора, а диоды прямой полярности — в специальную пластину 10, которая служит для охлаждения. Выпрямленный ток выводится через винтовую клемму 24, маркированную цифрой "30".

Обмотка возбуждения 44 расположена на роторе между наконечниками 5 и 43. При вращении ротора клинообразные полюсные наконечники создают переменное магнитное поле, которое индуцирует так в силовую обмотку статора. Обмотка возбуждения заряжается графитовыми щетками 20 и 31 и контактами кольцами 15 и 16. Питающий провод включается к штекерным выводам, маркированным цифрой "67".

Ротор генератора приводится в движение шкивом 37 генератора через клиновый ремень, движимый шкивом коленчатого вала. К шкиву закреплен

## ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА ДВИГАТЕЛЯ Д 2500

## Приложение 1

| Наименование   | Обозначение |
|--|-------------|
| 1. Приспособление для демонтажа и монтажа направляющей втулки клапана  | 724725      |
| 2. Приспособление для монтажа узла поршень-шатун и шатунных колец:   |             |
| а) втулка для монтажа поршня с кольцами  | 6720026     |
| б) оправка для монтажа поршней   | 740853      |
| 3. Приспособление для установки поршневых колец  | 739371      |
| 4. Приспособление для снятия и установки поршневых колец   | 6710604-2   |
| 5. Приспособление для замера высоты поршня:  |             |
| а) калибр высоты   | 76960       |
| б) этапы надстройки и приспособления, указанные в пункте "а"   | 767741      |
| 6. Глубокомер для замера опускания клапана   | 607763      |
| 7. Вороток с резиновым вакуумным наконечником — работает с пневматическим инструментом тип ГАРО 2313   | 739062      |
| 8. Держатель для шлифования седел клапанов   | 794206      |
| 9. Оправка для шлифования седел клапанов к приспособлению пункта 8   | 794177      |
| 10. Абразивный диск для шлифования:  |             |
| впускного клапана  |             |
| — грубого  | 794114      |
| — чистого  | 794120      |
| выпускного клапана   |             |
| — грубого  | 794135      |
| — чистого  | 794141      |
| 11. Приспособление для проворота коленчатого вала — служит для проверки центровки картера маховика   | 741888      |
| 12. Скоба для снятия шестерни распределительного вала и шестерни насоса для впрыска топлива  | 741157      |
| 13. Приспособление для запрессовки уплотнителя крышки передачи распределительного вала оправкой для набивки уплотнения                                   | 740045      |
| 14. Приспособление для центровки НВТ   |             |
| "Мефин"  | 741044      |
| "Моторпал"   | 6720082     |
| 15. Приспособление для застопоривания коленчатого вала — зубчатый стопор (при монтаже и демонтаже ременного шкива коленчатого вала и демонтаже маховика) | 801104      |
| 16. Ключ для поворота коленчатого вала   | 741017      |
| 17. Приспособление для выравнивания ременных шкивов  | 833800      |
| 18. Приспособление для центровки крышки распределительной передачи — направляющей штанги   | 6720032     |
| 19. Приспособление для измерения высоты поршней после монтажа узла:  |             |
| — контрольное приспособление   | 747145      |
| — плита  | 832822      |
| 20. Приспособление для контроля за положением поршня при центровке НВТ:  |             |
| — эталон   | 741938      |
| — наконечник (удлинитель)  | 771944      |
| — балка  | 747145      |

## ДИЗЕЛЬНЫЕ ТОПЛИВА

Приложение 2

| Государство-производитель | Национальный стандарт и марки                   |
|---------------------------|---|
| ВЕЛИКОБРИТАНИЯ            | BS 2869-1970: класс А1 и А2                     |
| БОЛГАРИЯ                  | БГС 8884-82; все марки и подгруппы              |
| СССР ГОСТ 305-82;         | ГОСТ 305-82; все марки и подгруппы              |
| США                       | ASTM D975-81: № 1-D или 2-D                     |
| ФРАНЦИЯ                   | W-F-800: DFA, DF-1 или DF-2                     |
| ФРГ                       | NF M15-007 (1982): "gasoil"<br>DIN 51601 (1978) |

## МАСЛА

Приложение 3

| Производитель | Обозначение              |                                     |                                   |                                   |
|---------------|--------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
|               | ниже - 20°C              | от -20°C до 10°C                    | от 0°C до 30°C                    | выше 30°C                         |
| БОЛГАРИЯ      | -                        | M6W/8D <sub>2</sub> /E <sub>1</sub> | M10D <sub>2</sub> /E <sub>1</sub> | M16D <sub>2</sub> /E <sub>1</sub> |
| СССР          | M-6Г <sub>2</sub> з      | M-8Г <sub>2</sub>                   | M-10Г <sub>2</sub>                | M-14Г <sub>2</sub>                |
| ВЕНГРИЯ       | -                        | DS-2-40                             | DS-2-60                           | DS-2-90                           |
| ГДР           | -                        | -                                   | MS 3011                           | MS 4011                           |
| ПОЛЬША        | Superol CC<br>SAE 10W/30 | Superol CC<br>SAE 20W/40            | Superol CC<br>SAE 30              | Marinol CC<br>SAE 40              |
| РУМЫНИЯ       | -                        | M20/20W<br>Super 2                  | M 30<br>Super 2                   | M 40<br>Super 2                   |
| ЧЕХОСЛОВАКИЯ  | -                        | OA-M7ADX                            | OA-M6ADSII                        | OA-M9ADSII                        |
| КУБА          | -                        | -                                   | MB-SAE30                          | MB-SAE40                          |
| ЮГОСЛАВИЯ     | C-SAE10                  | C-SAE20                             | C-SAE30                           | C-SAE40                           |
| API/ASTM/SAE  | SAE 10W/CC               | SAE 20W/20/CC                       | SAE 30/CC                         | SAE 40/CC                         |

**РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ДАННЫЕ НАСОСА ДЛЯ ВПРЫСКА ТОПЛИВА**

Насос для впрыска топлива DPAM 3832F010

Приложение 4

| Регулировочная операция  | № операции | Число оборотов в мин. | Число впрыскиваний | Стоимость измеряемой величины  |
|--|------------|-----------------------|--------------------|--|
| Пуск   | 1          | 100                   |                    | Заправка, обезвоздушивание и притяг трубопровода   |
| Проверка давления, созданного трансформирующим насосом                           | 2          | 100                   |                    | min 0,8 kg/cm <sup>2</sup>   |
|  | 3          | 500                   |                    | 3,5 ÷ 5 kg/cm <sup>2</sup>   |
| Регулировка аванса   | 4          | 500                   |                    | 2 3/4 <sup>0</sup> ÷ 3 1/4   |
| Проверка аванса  | 5          | 700                   |                    | 4 1/2 ÷ 5 1/2  |
| Регулировка максимального количества топлива                                     | 6          | 1100                  | 200                | Регулируется ходу на табличке насоса $10,2 \pm 0,1$ см <sup>2</sup><br>Разница между отдельными цилиндрами не должна превышать 1 см <sup>3</sup>       |
| Регулировка механического регулятора максимальных оборотов                       | 7          | 1260                  | 200                | Регулируется винт максимальных оборотов до получения порции 2 см <sup>3</sup> цилиндра. Допустимое увеличение порции любой секции до 3 см <sup>3</sup> |
| Контроль за дебитом  | 8          | 1120                  | 200                | Подача не должна быть меньше зарегистрированной при операции № 6 минус 0,4 см <sup>3</sup>   |
| Операция выключение. Рычаг выключения полностью закрыт                           | 9          | 200                   | 200                | Подача не должна превышать 0,8 см <sup>3</sup> для цилиндра  |
| Операция дросселирование. Рычаг выключения полностью открыт. Рычаг подачи закрыт | 10         | 200                   | 200                | Подача не должна превышать 1 см <sup>3</sup> для цилиндра  |
| Максимальная подача при давлении трансформирующего насоса 0,4 kg/cm <sup>2</sup> | 11         | 100                   | 200                | Подача не должна быть меньше зарегистрированной при операции № 6 минус 2,5 см <sup>3</sup> для одного цилиндра.  |
| Регулировка  | 12         |                       |                    | В момент начала впрыска 1 цилиндра (выход W) регулирующее кольцо должно указывать букву Е на приводящей пластинке                                      |

Направления вращения — вправо, порядок впрыскивания 1—2—3 (через 120°); регулятор оборотов — механический; регулятор опережения впрыска — гидравлический. Данные регулировки насоса для стенда "Hartidge" с распылителями BDN125D12 и держателями BKB 50SD 533в, регулированные на давление впрыскивания 175 kg/cm<sup>2</sup>. Трубопроводы 6x2x864 mm; рабочий флюид Shell Fusus "A" OIL; вязкость 6,5 ÷ 7,5 с.ст при 21°С. Статический угол впрыскивания топлива в первый цилиндр 22° до ВМТ.

Приложение 4

| Регулировочная операция   | № операции | Число оборотов в мин. | Число впрыскиваний | Стоимость измеряемой величины  |
|---|------------|-----------------------|--------------------|--|
| Пуск  | 1          | 100                   |                    | Заправка, обезвоздушивание и притяг трубопровода   |
| Проверка давления, соз-данного трансформирую-щим насосом                        | 2          | 100                   |                    | min 0,8 kg/cm <sup>2</sup>   |
|   | 3          | 500                   |                    | 3,5 ± 5 kg/cm <sup>2</sup>   |
| Регулировка аванаса   | 4          | 500                   |                    | 2 3/4 ÷ 3 1/4  |
| Проверка аванса   | 5          | 700                   |                    | 4 1/2 ÷ 5 1/2  |
| Регулировка максимального количества топлива                                    | 6          | 1750                  | 200                | Регулируется согласно ходу на табличке насоса $10 \pm 0,1 \text{ см}^2$ . Разница между отдельными цилиндрами не должна превышать $1 \text{ см}^3$   |
| Регулировка механического регулятора максимальных оборотов                      | 7          | 780                   | 200                | Регулируется винт максимальных оборотов до получения порции $2 \text{ см}^3$ цилиндра. Допустимое увеличение порции любой секции до $3 \text{ см}^3$ |
| Контроль за дебитом   | 8          | 750                   | 200                | Подача не должна быть меньше зарегистрированной при операции № 6 минус $0,4 \text{ см}^3$  |
| Операция выключение. Рычаг выключения полностью закрыт                          | 9          | 200                   | 200                | Подача не должна превышать $0,8 \text{ см}^3$ для цилиндра   |
| Операция дроселирование. Рычаг выключения полностью открыт. Рычаг подачи закрыт | 10         | 200                   | 200                | Подача не должна превышать $1 \text{ см}^3$ для цилиндра   |
| Максимальная подача при давлении трансформирующего насоса $0,4 \text{ kg/cm}^2$ | 11         | 100                   | 200                | Подача не должна быть меньше зарегистрированной при операции № 6 минус $2,5 \text{ см}^3$ для одного цилиндра  |
| Регулировка   | 12         |                       |                    | В момент начала впрыска 1 цилиндра (выход W) регулирующее кольцо должно указывать букву Е на приводящей пластинке                                    |

Направление вращения — вправо, порядок впрыскивания 1—2—3 (чрез  $120^\circ$ ); регулятор оборотов — механический; регулятор опережения впрыска — гидравлический. Данные регулировки насоса для стенда "Hartridge" с распылителями BDN 125D12 и держателями BKB 50SD533в, регулированные на давление впрыскивания  $175 \text{ kg/cm}^2$ . Трубопроводы 6x2x864; рабочий флюид Shell Fusus "A" OII: вязкость  $6,5 \pm 7,5 \text{ c.st}$  при  $21^\circ\text{C}$ . Статический угол впрыскивания топлива в первый цилиндр  $22^\circ$  до ВМТ.